

กิจกรรมแข่งขันสานส้มไก่

เงื่อนไขการแข่งขัน

1. ไม่จำกัดเพศและอายุผู้สมัคร
2. ผู้สมัครแข่งขันทีมละ 2 คน
3. ผู้สมัครแข่งขันต้องเตรียมไม้ไผ่ที่เหลามาเรียบร้อยแล้ว พร้อมอุปกรณ์ที่จำเป็นอื่นๆมาเอง
4. ห้ามใช้วัสดุหรือเครื่องประดับที่ไม่ใช่วัสดุธรรมชาติ เช่น โลหะ พลาสติก ตะปู ฯลฯ
5. ส้มที่ได้รับรางวัลชนะเลิศ รองชนะเลิศอันดับ 1 รองชนะเลิศอันดับ 2 ในการแข่งขันเป็นกรรมสิทธิ์ของผู้จัดการแข่งขัน

รูปทรงและขนาดของส้มไก่

1. ขนาดของส้มไก่	1.1 ปากส้มกว้าง	100 – 120 เซนติเมตร
	1.2 สูง	70 - 90 เซนติเมตร
	1.3 รุบนกว้าง	10 – 15 เซนติเมตร
2. เกณฑ์การให้คะแนน	2.1 รูปร่างลักษณะทั่วไป	20 คะแนน
	2.2 วัสดุที่ใช้	20 คะแนน
	2.3 ขนาด	20 คะแนน
	2.4 ความสวยงาม	20 คะแนน
	2.5 ความทนทานแข็งแรง	20 คะแนน
	รวม	100 คะแนน

เกณฑ์การต่อกัน

1. ใช้เวลาแข่งขันไม่เกิน 3 ชั่วโมง
2. ใช้สถานที่แข่งขันตามที่จัดให้เท่านั้น
3. ใช้เกณฑ์การตัดสินตามที่กำหนดไว้เท่านั้น
4. การตัดสินของคณะกรรมการถือเป็นเด็ดขาดและสิ้นสุด

คณะกรรมการตัดสินการแข่งขันสานส้มไก่

1. นายปรีชา บัวทองจันทร์ สำนักพัฒนาพันธุ์สัตว์
2. นายสุริยัติ ครุไชยศรี สำนักควบคุม ป้องกัน และบำบัดโรคสัตว์
3. นายธนเดช อมรชัยสิน สำนักงานปศุสัตว์จังหวัดสระแก้ว

ค่าใช้จ่าย

- ถ้วยรางวัล ชนะเลิศ รองชนะเลิศอันดับ 1 และรองชนะเลิศอันดับ 2 รวม 3 ใบๆละ 800 บาท เป็นเงิน 2,400 บาท
 - เงินรางวัลชนะเลิศ (3,000 บาท) รองชนะเลิศอันดับ 1 (2,000 บาท) และรองชนะเลิศอันดับ 2 (1,000 บาท) รวม 6,000 บาท
 - เงินรางวัลชมเชย ประมาณ 50 ทีมๆละ 800 บาท รวม 40,000 บาท
- รวมทั้งสิ้น 46,000 บาท

สิ่งต้องเตรียม

1. ใบสมัคร/ลงทะเบียน
2. เครื่องถ่ายเอกสาร/ปริ้นเตอร์
3. วัสดุสำนักงาน - ปากกา กรรไกร น้ำยาลบคำผิด เทปใส กาวสองหน้า ที่เย็บกระดาษ ฯลฯ
4. ป้ายประชาสัมพันธ์ขนาด 1.20 * 2.40 เมตร (ตามตัวอย่าง)

การแข่งขันสานสัมพันธ์

งานมหกรรมกีฬาพื้นเมืองแห่งชาติ ครั้งที่ 3 ปี 2559

ณ องค์การบริหารส่วนจังหวัดลำปาง อำเภอเกาะคา จังหวัดลำปาง

17 - 19 มกราคม 2559

จัดโดย  กรมพลศึกษา  จังหวัดลำปาง  องค์การบริหารส่วนจังหวัดลำปาง

 สภาเกษตรกรรมแห่งชาติ